



ADDOLCITORE INDUSTRIALE

USO POTABILE



Contenitore industriale in materiale composito con liner in PE rivestito in fibra di vetro e resina epossidica con attacchi superiori ed inferiori flangiati 6"; distributore cilindrico superiore DN80;

Crocere di distribuzione costruite con valvole pneumatiche a farfalla; raccorderia e tubazione in PVC; eiettore e valvolame in OT58. Valvola di depressurizzazione; scarico totale intercettato da valvola a sfera; manometri e prese campione in entrata ed in uscita.

Sottoletto diffusore in pietrame di quarzo varia granulometria; letto filtrante in resina cationica a granulometria selezionata ad alto potere di scambio.

Timer elettronico con pilotini idropneumatici per comando rigenerazione a tempo/volume completo di presa elettrica 220V-50HZ con trasformatore incorporato.

Tino salamoia in polietilene rotazionale con pozzetto diffusore, valvola a galleggiante ed accessori d'uso. Pressione: min 1.9 - max 5.5 Bar.

MODELLO E CODICE	CAPACITA' CICLICA MEDIA		CONT. RESINE	PORTATA Istantanea NOMINALE LT/H		PORTATA IMPIANTO LT/H	DIMENSIONI						
	MC °F	Sale Kg		Lt.	MIN		MAX	CONTENITORE RESINE				TINO SALAMOIA	
			Ø cm			P cm		H cm	Attacchi entrata/uscita	L cm	P cm	H cm	Cont. Lt.
IIA0250HFP	1400	38	250	2000	10000	20000	550	830	2350	1"1/2"	100/70	100	500
IIA0350IFP	1990	53	350	2800	16000	20000	650	930	2375	2"	100/70	100	500
IIA0500IFP	2850	75	500	4000	20000	30000	800	1080	2470	2"	112	120	920
IIA0700LGP	3990	1055	700	9000	28000	30000	950	1210	2470	2"1/2"	112	120	920



Contatore per acqua con trasmettitore di impulsi con lettura della portata per comando volumetrico.



Stazione di dosaggio cloro per disinfezione composta da pompa dosatrice costante portata lt/h 5 con 7 bar c.ne; fustino in polietilene rotazionale con tappo a vite ed alzata alloggio pompa.