



ECOSMOLIRI



Sapori sgradevoli, cattivi odori e torpidità sono spesso il campanello di allarme indicante nella presenza dell'acqua dei nostri rubinetti di pericolosi inquinanti come, ad esempio, insetticidi, solfati, detersivi, sostanze provenienti dalla corrosione delle tubazioni, nitrati, alghe, virus e batteri dannosi per la salute di adulti e bambini. Inoltre molti degli inquinanti non sono immediatamente percettibili e visibili dall'uomo senza l'ausilio di un'accurata analisi. Per eliminare drasticamente i contenuti inquinanti nelle acque destinate ad uso civile ed industriale il sistema ad osmosi inversa modello ECOSMOLIRI rappresenta il metodo più efficace per recuperare acqua buona e pura, un bene che sta diventando sempre più prezioso. Il sistema ad osmosi inversa si compone di un pretrattamento composto da un filtro a carbone attivo; segue una pompa booster per aumentare la pressione sulle membrane. Le membrane ad osmosi inversa sono contenute in appositi vessel interamente realizzati in propilene ad uso alimentare. L'impianto ECOSMOLIRI è progettato per una portata massima nominale di circa 60 lt/h. Questo valore è influenzato da vari parametri e dalla qualità dell'acqua di alimento, e potrà variare notevolmente. ECOSMOLIRI può essere installato indifferentemente in verticale o in orizzontale.

Le dimensioni di ingombro sono le seguenti:

Larghezza: 445 mm - Altezza: 105 mm - Profondità: 430 mm

Il peso è di circa 6.5 kg.

Potenza: l'apparecchio assorbe dalla linea circa 150W.

Sistema anti-allagamento—elettronica di controllo con spia consumo filtro.

Accessori compresi nel kit: rubinetto ingresso acqua; collare scarico; rubinetto 1 via prelievo acqua; tubazioni.

Materiali impiegati: il contenitore del filtro ed i vessel delle membrane sono in propilene ad alta densità. La cartuccia di pretrattamento contiene carbone vegetale attivato certificato. Le tubazioni ed i raccordi di collegamento sono propilene. La pompa è realizzata in materiali idonei ad uso alimentare. Le membrane sono realizzate in poliammide ad alta reazione, un prodotto specifico per il trattamento delle acque, certificato NSF.

Condizioni ambientali e limiti di funzionamento: temperatura minima ambiente 5 °C; temperatura massima ambiente 50 °C; temperatura minima acqua 5 °C; temperatura massima acqua 35 °C; umidità relativa massima 95%.