



TRATTAMENTI ACQUE CIRCUITI RAFFREDDAMENTO
UNA GAMMA DI PRODOTTI ALL'AVANGUARDIA PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE DI RAFFREDDAMENTO NEI CICLI CHIUSI,
A TORRE EVAPORATIVI, A PERDERE

In questo settore i funzionari NCR ed i ns. tecnici godono di un'esperienza 25ennale.

NCR con questa serie di prodotti si propone di rispondere alle esigenze del mercato per il trattamento dei circuiti di raffreddamento di ogni tipo, in termini tecnici, ambientali e di sicurezza

- anticrostanti, disperdenti, anticorrosivi e biocidi, sono specificamente formulati per coprire le più svariate esigenze di gestione e trattamento dei raffreddamenti, in accordo con le più aggiornate tecniche di monitoraggio e controllo, anche in automatico, dei parametri più significativi ed importanti
- prodotti specifici e multifunzionali per una più efficace ed economica gestione del trattamento

Trattamenti per circuiti a perdere, con condensatori evaporativi o con torri evaporative

| | |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ** Dispersol 8100 | anticrostante concentrato fosfatico |
| ** Dispersol 8200 | disperdente – anticrostante concentrato organico |
| ** Dispersol 8210 | disperdente – anticrostante organico con inibitori specifici |
| ** Dispersol 8300 | anticrostante – disperdente fosfatico e organico |
| ** Dispersol 8400 | anticrostante – disperdente fosfatico e organico concentrato |
| ** Dispersol 8410 | anticrostante fosfatico e organico con inibitori specifici |
| ** Dispersol 8500 | antinc.te fosfatico e org.co concentrato per elevati cicli di concentrazione |
| ** Dispersol TDX | biodisperdente con effetto detergente |
| ** Stabilfluid 241 | anticrostante – biocida |
| ** Stabilfluid 242 | antinc.te – disperdente – anticorrosivo – biocida con inibitori specifici |
| ** Stabilfluid 204 | anticorrosivo – anticrostante esente da zinco per acque dolci |
| ** Stabilfluid 205 | anticorrosivo – anticrostante – esente da zinco con inibitori specifici |
| ** Stabilfluid 206 | anticorrosivo – anticrostante – alcalinizzante con inibitori specifici |
| ** Stabilfluid 215 | anticorrosivo – anticrostante base zinco per acque addolcite |
| ** Stabilfluid 225 | anticorrosivo – anticrostante base zinco – fosfati |



Trattamenti per circuiti chiusi

- ** Stabilfluid 620 anticorrosivo base nitrito con antincrostente ed inibitori specifici
- ** Stabilfluid 625 anticorrosivo ed antigelo con antincrostente, biocida ed inibitori specifici
- ** Stabilfluid 626 antic.vo ed antigelo di tipo alimentare con antinc.te, biocida ed inib. spec.
- ** Stabilfluid 639 anticorrosivo base molibdati con antincrostente ed inibitori specifici
- ** Stabilfluid 645 antic.vo esente da zinco, nitriti e molibdati con antinc.te ed inibitori spec.

Trattamenti per sterilizzatori continui, discontinui e pastorizzatori

- ** Steritrol 420 disperdente – detergente per migliorare l'aspetto degli imballi
- ** Steritrol 470 disperdente – antinc.te – deterg.te per migliorare l'aspetto degli imballi
- ** Steritrol 480 antincrostente – disperdente per la protezione della sezione di raffreddamento degli sterilizzatori
- ** Steritrol 430 anticorrosivo per la protezione degli impianti, per aumentare la resistenza alle corrosioni degli imballi metallici stoccati, per la passivazione dei circuiti se sovradosato
- ** Steritrol 450 antincrostente – anticorrosivo per pastorizzatori e sterilizzatori, consente di migliorare l'aspetto degli imballi
- ** Lubro 1047 CD lubrificante – detergente per nastri trasportatori nei settori dell'imbottigliamento e confezionamento di prodotti alimentari

Trattamenti biocidi, fungicidi, algicidi

- | | | |
|----------------------|-------------------|-----------------|
| ** Biocide 340 | ** Biocide 403 | ** Biocide 404 |
| ** Biocide 413 | ** Biocide 414 | ** Biocide 415 |
| ** Biocide 420 | ** Biocide 421 | ** Biocide 436 |
| ** Biocide 438 | ** Biocide BR 105 | ** Biocide BRCH |
| ** Biocide CL 90/200 | ** Biocide OX 15 | |

Batericidi, fungicidi e algicidi la cui scelta dipende principalmente:

- dal grado e tipo di inquinamento biologico a cui far fronte
- dalle caratteristiche chimico fisiche dell'acqua da trattare
- dalle temperature delle acque del circuito
- dalla cinetica necessaria per il successo del trattamento
- dal tipo di impatto ambientale cui far fronte.